

PLATEA 1
Fondazione QUOTA -108.00m



Lato SUPERIORE
Spessore = 150

ARMATURA DIFFUSA:
a12 05Principale
a12 05Secondaria

ARMATURA AGGIUNTIVA:
AG1 = 5a1205 Secondaria Ø10x100

ARMATURA TAGLIO FUORI PIANO:
a111 = 5a1205 Principale Ø10x100
a112 = 5a1205 Secondaria Ø10x100

N.B. Le armature aggiuntive sono riportate al netto degli ancoraggi.

ARMATURA DIFFUSA:
a12 05Principale
a12 05Secondaria

ARMATURA AGGIUNTIVA:
AG2 = 5a1205 Principale Ø10x100
AG3 = 5a1205 Secondaria Ø10x100
AG4 = 5a1205 Principale Ø10x100
AG5 = 5a1205 Secondaria Ø10x100
AG6 = 5a1205 Principale Ø10x100
AG7 = 5a1205 Secondaria Ø10x100
AG8 = 5a1205 Principale Ø10x100
AG9 = 5a1205 Secondaria Ø10x100
AG10 = 5a1205 Principale Ø10x100
AG11 = 5a1205 Secondaria Ø10x100
AG12 = 5a1205 Principale Ø10x100

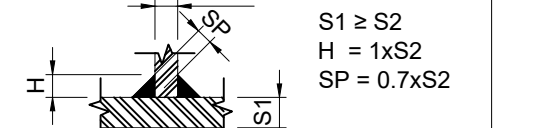
N.B. Le armature aggiuntive sono riportate al netto degli ancoraggi.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

PRESCRIZIONI MATERIALI STRUTTURE IN ACCIAIO:

- 1) MATERIALE UTILIZZATO: ACCIAIO S 275
- 2) BULLONI UTILIZZATI: UNI EN 15048 di CLASSE 8.8.
M16 M14 PER COLLEGAMENTI
M27 PER TIRAFONDI
- 3) PER I GIUNTI BULLONATI I FORI DEVONO AVERE DIAMETRO UGUALE A QUELLO DEL BULLONE MAGGIORATO DI < mm.1 PER BULLONI M20 E DI mm.1.5 PER BULLONI > M20
- 4) L'INTERASSE TRA I BULLONI DEVE ESSERE MINIMO TRE VOLTE IL DIAMETRO.
- 5) LA DISTANZA DEI BULLONI DAI MARGINI DEVE ESSERE MINIMO DUE VOLTE IL DIAMETRO.
- 6) LA LUNGHEZZA DEL TRATTO NON FILETTATO DEL BULLONE DEVE ESSERE = A QUELLA DELLA SOMMA DELLE PARTI DA SERRARE E SI DEVE SEMPRE FAR USO DI ROSETTE.
- 7) DISTANZA DI FORATURA SULLE ALI DEI PROFILATI: COME DA TABELLE FORNITORE.

SALDATURE TIPICHE:
1) TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO DEVONO AVERE SPESSORE DI GOLA PARI ALLO 0.7 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE.



2) LE SALDATURE CON PREPARAZIONE DEI LEMBI SONO A PIENA PENETRAZIONE E DI 1a CLASSE.

FORI per BULLONI (UNI EN 14399-CLASSE 8.8)

DIAMETRO BULLONE	DIAMETRO FORO	INCREMENTO DI SERRAGGIO (mm)	DIAMETRO BULLONE	DIAMETRO FORO	INCREMENTO DI SERRAGGIO (mm)
M10	Ø 11	1.0	M22	Ø 23.5	1.5
M12	Ø 13	1.0	M24	Ø 25.5	1.5
M14	Ø 15	1.4	M27	Ø 28.5	1.5
M16	Ø 17	2.25	M30	Ø 31.5	1.5
M18	Ø 19	3.0	M36	Ø 38	2.0
M20	Ø 21	4.0	M42	Ø 44	2.0

PRESCRIZIONI MATERIALI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO:

CALCESTRUZZO PER STRUTTURE
CLASSE DI RESISTENZA C25/30 STRUTTURE IN C.A. GENERICHE
Valore caratteristico della resistenza cubica a compressione $R_{ck} = 30.00$ MPa
Valore caratteristico della resistenza cilindrica a compressione $f_{ck} = 25.00$ MPa
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA' XC2
Massimo rapporto A/C = 0.60

CLASSE DI RESISTENZA C35/45 STRUTTURE IN C.A. VASCHE TRATTAMENTI
Valore caratteristico della resistenza cubica a compressione $R_{ck} = 45.00$ MPa
Valore caratteristico della resistenza cilindrica a compressione $f_{ck} = 35.00$ MPa
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA' XC4
Massimo rapporto A/C = 0.50

CLASSE DI CONSISTENZA S4 - Fluida
Diametro aggregati massimo 25 mm
ACCIAIO PER OPERE IN C.A. IN BARRE A.M. S450D ≤ 26 mm. B450C
Valore caratteristico della resistenza a snervamento $f_{yk} = 450$ MPa



Comitente
COMUNE DI COLOBRARO

Progetto di Impianto di Produzione di Biometano da matrici organiche da raccolta differenziata (FORSU e sfalci)



PROGETTO DEFINITIVO

REDAZIONE: UFFICIO ARRETRATI s.r.l. via Guglielmo Cesarelli, 55 87030 Colobraro (CZ)

PROGETTISTA RESPONSABILE: Ing. GIOVANNI BATTISTINA (Dott. in Ingegneria Civile) via S. Maria Maddalena, 10 87030 Colobraro (CZ)

CODICE ELABORATO: U T 6 2 1 - D F - O C A - 0 1

TITOLO: EDIFICIO A RICEZIONE E PRETRATTAMENTO CARPENTERIE E FONDAZIONI 2/4

REV.	DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE	DATA
a	EMMISSIONE PER APPROVAZIONE	E.C.	G.F.B.	G.B.	MARZO 2022
b					
c					
d					
e					

Scala: 1/50

Sezione A-A

Armatura Superiore
Armatura Inferiore